

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2356-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2356 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Treiber & Hausner Metallbau GmbH  
Am Bruckbach 1  
D - 91796 Ettenstatt

**Herstellerwerk(e):** Treiber & Hausner Metallbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Bruckbach 1  
D - 91796 Ettenstatt

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Gerhard Treiber, 16.05.1963, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Maximilian Wiatrolik, 04.03.2002, IWS

**Vertreter:** Ralf Gloßner, 18.05.1986, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

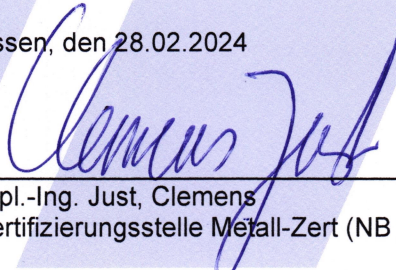
**Gültigkeitsbeginn:** 13.02.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 13.02.2027

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 13.08.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 28.02.2024

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

